



Unités de contrôle des sécurités, Boîtiers de sécurité, Commandes de brûleur



FCU 500

Unités de contrôle des sécurités

FCU 500

L'unité de contrôle des sécurités FCU 500 permet de surveiller et de commander les fonctions centrales de sécurité par ex. gaz_{mini.}, gaz_{maxi.}, air_{mini.}, pré-ventilation, contrôle d'étanchéité, fonctionnement haute température ou autorisation de démarrage pour commandes de brûleur des installations multi-brûleurs sur un four industriel.

Le FCU 500 commande plusieurs zones de four en tant qu'unité centrale de contrôle des sécurités. Une fois les conditions centrales de sécurité remplies (par ex. pré-ventilation, interrogation des détecteurs de débit et des pressostats), le FCU donne aux commandes de brûleur l'autorisation de démarrage.

Le FCU est disponible en option avec un contrôleur de température de sécurité ou un limiteur de température de sécurité intégré, avec un contrôleur d'étanchéité intégré et une interface de commande de puissance pour servomoteurs ou pour un convertisseur de fréquence.

L'adaptateur optique disponible en option permet, à l'aide du programme BCSoft, la lecture

de paramètres, d'informations d'analyse et de diagnostic à partir du FCU. Les paramètres peuvent être modifiés et sauvegardés sur la carte mémoire de paramétrage intégrée. Par ex. lors d'un remplacement d'appareil, il est aisé de retirer la carte mémoire de paramétrage et de l'insérer dans un nouveau FCU afin de transférer les paramètres.

Un mode manuel intégré permet la commande manuelle des commandes de brûleur et le positionnement des vannes papillon.

Un module de commande enfichable permet d'activer les sorties fiables, par ex. ventilateur, servomoteur ou vannes, pour la sécurité du four. Une fois le nombre maximal de cycles de manœuvre atteint, il peut être remplacé aisément.

Le FCU peut être monté sur un rail DIN dans l'armoire électrique. Les borniers de raccordement enfichables facilitent le montage et le démontage du FCU.

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %,

230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %.



FCU 505

FCU 505

L'unité de contrôle des sécurités FCU 505 permet de surveiller et de commander les fonctions centrales de sécurité par ex.

gaz_{mini.}, gaz_{maxi.}, air_{mini.}, contrôle d'étanchéité, fonctionnement haute température ou autorisation de démarrage pour commandes de brûleur des installations multi-brûleurs sur un four industriel.

Le FCU 505 commande la protection et la puissance d'une zone de four donnée. Une fois les conditions centrales de sécurité remplies (par ex. pré-ventilation, interrogation des détecteurs de débit et des pressostats), le FCU donne aux commandes de brûleur l'autorisation de démarrage.

Le FCU est disponible en option avec un contrôleur de température de sécurité ou un limiteur de température de sécurité intégré, avec un contrôleur d'étanchéité intégré et une interface de commande de puissance pour servomoteurs ou pour un convertisseur de fréquence.

L'adaptateur optique disponible en option permet, à l'aide du programme BCSoft, la lecture de paramètres, d'informations d'analyse et de

diagnostic à partir du FCU. Les paramètres peuvent être modifiés et sauvegardés sur la carte mémoire de paramétrage intégrée. Par ex. lors d'un remplacement d'appareil, il est aisé de retirer la carte mémoire de paramétrage et de l'insérer dans un nouveau FCU afin de transférer les paramètres.

Un mode manuel intégré permet la commande manuelle des commandes de brûleur et le positionnement des vannes papillon.

Un module de commande enfichable permet d'activer les sorties fiables, par ex. ventilateur, servomoteur ou vannes, pour la sécurité du four. Une fois le nombre maximal de cycles de manœuvre atteint, il peut être remplacé aisément.

Le FCU peut être monté sur un rail DIN dans l'armoire électrique. Les borniers de raccordement enfichables facilitent le montage et le démontage du FCU.

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %,

505W : 230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %.





IFD 244

Commandes de brûleurs pour installations multi-brûleur

Boîtiers de sécurité auto-contrôlés IFD 200

IFD 244

Le boîtier de sécurité IFD 244 allume et contrôle des brûleurs gaz en fonctionnement continu. Grâce à une conception entièrement électronique, il réagit rapidement aux diverses exigences de process et est également approprié pour un fonctionnement cyclique.

On l'utilise pour les brûleurs industriels à allumage direct en contrôle deux électrodes jusqu'à 350 kW (1 191 745 BTU/h)

L'état du programme et le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil.

Une disparition de la flamme durant le service entraîne un redémarrage automatique.

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,

230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.

IFD 244..I avec transformateur d'allumage électronique incorporé



IFD 258

IFD 258

Le boîtier de sécurité IFD 258 allume et contrôle des brûleurs gaz à allumage direct de puissance illimitée en fonctionnement intermittent ou continu. Grâce à une conception entièrement électronique, il réagit rapidement aux diverses exigences de process et est également approprié pour un fonctionnement cyclique.

On l'utilise pour les brûleurs atmosphériques ou brûleurs à air soufflé dans le cas d'une installation multi-brûleurs dans laquelle une commande centrale assure la pré-ventilation et le contrôle. Les brûleurs peuvent être à régulation modulante ou étagée.

L'état du programme et le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. La sensibilité de coupure est réglable via un potentiomètre.

Le comportement après disparition de flamme durant le service peut être sélectionné via un commutateur. Il se produit soit un arrêt immédiat soit un redémarrage automatique.

Tension secteur :

100 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,

200 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,

230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.

IFD 258..I avec transformateur d'allumage électronique incorporé



BCU 440

Commandes de brûleur BCU 400

BCU 440

La commande de brûleur BCU 440 commande, allume et contrôle les brûleurs gaz en fonctionnement continu.

On l'utilise pour les brûleurs industriels à allumage direct jusqu'à 350 kW (1 191 745 BTU/h)

Le BCU est monté à proximité immédiate du brûleur à contrôler.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil.

En cas de modification des exigences liées à la commande de brûleur sur les lieux même

de l'installation, le logiciel PC BCSOFT permet d'adapter les paramètres de l'appareil à l'application, grâce à au port optique.

Un affichage clair des signaux d'entrée et de sortie ainsi qu'une mémoire avec historique des défauts facilitent les interventions du S.A.V.

Tension secteur :

115 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,

230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.





BCU 46x

BCU 460, BCU 465

Les commandes de brûleur BCU 460, BCU 465 commandent, allument et contrôlent les brûleurs gaz en fonctionnement intermittent ou continu. Grâce à une conception entièrement électronique, elle réagissent rapidement aux diverses exigences de process et peuvent être associées à un fonctionnement cyclique.

On les utilise pour les brûleurs industriels à allumage direct de puissance illimitée. Les brûleurs peuvent être à régulation modulante ou étagée. Le BCU est monté à proximité immédiate du brûleur à contrôler.

Sur les fours industriels, la commande BCU assiste la commande centrale du four pour des fonctions qui concernent exclusivement le brûleur, en garantissant, par exemple, que l'allumage se fasse toujours en position de sécurité en cas de redémarrage du brûleur.

Sur le BCU..L, la commande de la vanne d'air en option assiste la commande du four durant le refroidissement, la ventilation et la régulation de puissance.

La commande BCU 465..L est équipée d'un dispositif de contrôle du débit d'air et d'une fonction de pré-ventilation et post-ventilation

permettant de l'utiliser sur des brûleurs auto-récupérateurs.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. La mise en service et la fonction de diagnostic peuvent s'effectuer en mode manuel.

En cas de modification des exigences liées à la commande de brûleur sur les lieux même de l'installation, le logiciel PC BCSoft permet d'adapter les paramètres de l'appareil à l'application, grâce au port optique.

Un affichage clair des signaux d'entrée et de sortie ainsi qu'une mémoire avec historique des défauts facilitent les interventions du S.A.V.

Afin de réduire les frais d'installation et de câblage, une interface PROFIBUS DP de transmission des signaux de commande et des rétrosignaux est disponible en option, permettant ainsi d'élargir les possibilités de télémaintenance et de télédiagnostic.

Tension secteur :

115 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,
230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.



BCU 56x

Commandes de brûleur BCU 500

BCU 560, BCU 565

Les commandes de brûleur BCU 560, BCU 565 commandent, allument et contrôlent les brûleurs gaz en fonctionnement intermittent ou continu. On les utilise pour les brûleurs industriels à allumage direct de puissance illimitée. Les brûleurs peuvent être à régulation modulante ou étagée. Grâce à une réaction rapide aux diverses exigences de process, elle peuvent être associées à un fonctionnement cyclique.

Sur les fours industriels, la commande BCU assiste la commande centrale du four pour des fonctions qui concernent exclusivement le brûleur, en garantissant, par exemple, que l'allumage se fasse toujours en position de sécurité en cas de redémarrage du brûleur.

La commande de l'air du BCU..F1, F2 ou F3 assiste la commande du four durant le refroidissement, la ventilation et la régulation de puissance.

Pour la commande étagée ou modulante de la puissance du brûleur, les commandes de brûleur disposent d'une interface permettant de commander une vanne d'air ou un servomoteur (IC 20, IC 40 ou RBW).

La commande BCU 565..F3 est équipée d'un dispositif de contrôle du débit d'air et d'une fonction de pré-ventilation et post-ventilation permettant de l'utiliser sur des brûleurs auto-récupérateurs.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. Pour le réglage et le diagnostic, le brûleur ou un élément de réglage raccordé peuvent être commandés par le mode manuel intégré.

Le système de contrôle d'étanchéité intégré en option contrôle les vannes en interrogeant le presostat gaz externe sur l'étanchéité ou via le contrôle de la position fermeture de la vanne gaz en amont.

L'adaptateur optique disponible en option permet à l'aide du programme BCSoft la lecture de paramètres, d'informations d'analyse et de diagnostic à partir du BCU. Tous les paramètres valides sont sauvegardés sur une carte mémoire de paramétrage interne. Pour transférer les paramètres par exemple lors du remplacement de l'appareil, la carte mémoire de paramétrage peut être retirée et insérée dans le nouveau BCU.

Les sorties de servomoteur et de vanne fiables sont placées dans un module de commande enfichable. Ce dernier peut être facilement changé en cas de nécessité.

Le BCU peut être monté sur un rail DIN dans l'armoire électrique. Les borniers de raccordement enfichables sur le BCU facilitent le montage et le démontage.

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %,
230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %.





BCU 480

BCU 480

La commande de brûleur BCU 480 commande, allume et contrôle les brûleurs gaz en service intermittent ou continu. Grâce à une conception entièrement électronique, elle réagit rapidement aux diverses exigences de process et peut être associée à un fonctionnement cyclique.

On l'utilise pour les brûleurs industriels de puissance illimitée qui sont allumés par des brûleurs d'allumage. Le brûleur d'allumage et le brûleur principal peuvent être à régulation modulante ou étagée. Le BCU 480 surveille le brûleur d'allumage et le brûleur principal indépendamment l'un de l'autre. Le brûleur d'allumage peut fonctionner en permanence ou être arrêté. Le BCU est monté à proximité immédiate du brûleur à contrôler.

Sur les fours industriels, la commande BCU assiste la commande centrale du four pour des fonctions qui concernent exclusivement le brûleur, en garantissant, par exemple, que l'allumage se fasse toujours en position de sécurité en cas de redémarrage du brûleur.

La commande de la vanne d'air assiste la commande du four durant le refroidissement, la ventilation et la régulation de puissance.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. La mise en service et la fonction de diagnostic peuvent s'effectuer en mode manuel.

En cas de modification des exigences liées à la commande de brûleur sur les lieux même de l'installation, le logiciel PC BCSOFT permet d'adapter les paramètres de l'appareil à l'application, grâce au port optique.

Un affichage clair des signaux d'entrée et de sortie ainsi qu'une mémoire avec historique des défauts facilitent les interventions du S.A.V.

Afin de réduire les frais d'installation et de câblage, une interface PROFIBUS DP de transmission des signaux de commande et des rétro-signaux est disponible en option, permettant ainsi d'élargir les possibilités de télémaintenance et de télédiagnostic.

Tension secteur :

115 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,
230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.



BCU 580

BCU 580

La commande de brûleur BCU 580 commande, allume et contrôle les brûleurs gaz en fonctionnement intermittent ou continu. On l'utilise pour les brûleurs industriels à allumage direct de puissance illimitée qui sont allumés par des brûleurs d'allumage. Le brûleur d'allumage et le brûleur principal peuvent être à régulation modulante ou étagée. Le BCU 580 surveille le brûleur d'allumage et le brûleur principal indépendamment l'un de l'autre. Le brûleur d'allumage peut fonctionner en permanence ou être arrêté. Grâce à une réaction rapide aux diverses exigences de process, elle peut être associée à un fonctionnement cyclique.

Sur les fours industriels, la commande BCU assiste la commande centrale du four pour des fonctions qui concernent exclusivement le brûleur, en garantissant, par exemple, que l'allumage se fasse toujours en position de sécurité en cas de redémarrage du brûleur.

La commande de l'air du BCU..F1, F2 ou F3 assiste la commande du four durant le refroidissement, la ventilation et la régulation de puissance.

Pour la commande étagée ou modulante de la puissance du brûleur, les commandes de brûleur disposent d'une interface permettant de commander une vanne d'air ou un servomoteur (IC 20, IC 40 ou RBW).

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. Pour le réglage et le diagnostic, le brûleur ou un élément de réglage

raccordé peuvent être commandés par le mode manuel intégré.

Le système de contrôle d'étanchéité intégré en option contrôle les vannes en interrogeant le pressostat gaz externe sur l'étanchéité ou via le contrôle de la position fermeture de la vanne gaz en amont.

L'adaptateur optique disponible en option permet à l'aide du programme BCSOFT, la lecture de paramètres, d'informations d'analyse et de diagnostic à partir du BCU. Tous les paramètres valides sont sauvegardés sur une carte mémoire de paramétrage interne. Pour les paramètres le paramètre par exemple lors du remplacement de l'appareil, la carte mémoire de paramétrage peut être retirée et insérée dans le nouveau BCU.

Les sorties de servomoteur et de vanne fiables sont placées dans un module de commande enfichable. Ce dernier peut être facilement changé en cas de nécessité.

Le BCU peut être monté sur un rail DIN dans l'armoire électrique. Les borniers de raccordement enfichables sur le BCU facilitent le montage et le démontage.

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %,
230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %.





PFU 760

Commandes de brûleur PFU 700

PFU 760

La commande de brûleur PFU 760 commande, allume et contrôle les brûleurs gaz en fonctionnement intermittent ou continu. Grâce à une conception entièrement électronique, elle réagit rapidement aux diverses exigences de process et peut également être associée à un fonctionnement cyclique.

On utilise la commande PFU 760 pour les brûleurs industriels à allumage direct. Les brûleurs peuvent être à régulation modulante ou étagée.

Sur les fours industriels, la commande PFU 760 assiste la commande centrale du four pour des fonctions qui concernent exclusivement le brûleur, en garantissant, par exemple, que l'allumage se fasse toujours en position de sécurité en cas de redémarrage du brûleur.

La commande de brûleur est utilisée sur des brûleurs avec alimentation mécanique en air de combustion et sur lesquels une logique séparée commande le ventilateur, et sur les brûleurs atmosphériques.

Sur la commande de brûleur PFU 760L, la commande de la vanne d'air assiste la commande du

four durant le refroidissement, la ventilation et la régulation de puissance.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. La mise en service et la fonction de diagnostic peuvent s'effectuer en mode manuel.

En cas de modification des exigences liées à la commande de brûleur sur les lieux même de l'installation, le logiciel PC BCSoft permet d'adapter les paramètres de l'appareil à l'application, grâce au port optique.

Un affichage clair des signaux d'entrée et de sortie ainsi qu'une mémoire avec historique des défauts facilitent les interventions du S.A.V.

Afin de réduire les frais d'installation et de câblage, le module activateur de bus terrain PFA 700 pour la transmission des signaux de commande et des rétrosignaux via PROFIBUS DP est disponible.

Tension secteur :

110/120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,
220/240 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.



PFU 780

PFU 780

La commande de brûleur PFU 780 commande, allume et contrôle les brûleurs gaz en fonctionnement intermittent ou continu. Grâce à une conception entièrement électronique, elle réagit rapidement aux diverses exigences de process et peut également être associée à un fonctionnement cyclique.

On utilise la commande PFU 780 pour les brûleurs industriels de puissance illimitée qui sont allumés par des brûleurs d'allumage. Les brûleurs d'allumage et les brûleurs principaux sont commandés et surveillés indépendamment les uns des autres. Le temps de démarrage du brûleur principal peut ainsi être diminué. Le brûleur d'allumage peut fonctionner en permanence ou être arrêté. Les brûleurs principaux peuvent être à régulation modulante ou étagée.

Sur les fours industriels, la commande PFU 780 assiste la commande centrale du four pour des fonctions qui concernent exclusivement le brûleur, en garantissant, par exemple, que l'allumage se fasse toujours en position de sécurité en cas de redémarrage du brûleur.

La commande de brûleur est utilisée sur des brûleurs avec alimentation mécanique en air de

combustion et sur lesquels une logique séparée commande le ventilateur, et sur les brûleurs atmosphériques.

La commande de la vanne d'air du PFU 780L assiste la commande du four durant le refroidissement, la ventilation et la régulation de puissance.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. La mise en service et la fonction de diagnostic des brûleurs d'allumage et des brûleurs principaux peuvent s'effectuer en mode manuel.

En cas de modification des exigences liées aux commandes de brûleur sur les lieux même de l'installation, le logiciel PC BCSoft permet d'adapter les paramètres de l'appareil à l'application, grâce au port optique.

Pour aider le personnel de maintenance, BCSoft permet un affichage clair du signal d'entrée et de sortie et de l'historique des défauts.

Tension secteur :

110/120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,
220/240 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.





BCU 370

Commandes de brûleur pour brûleurs simples ou brûleurs à air soufflé

BCU 370

La commande de brûleur BCU 370 commande, allume et contrôle les brûleurs industriels à air soufflé de puissance illimitée en fonctionnement intermittent ou continu.

On l'utilise pour les brûleurs à air soufflé à allumage direct ou allumés par un brûleur d'allumage. Le BCU 370 commande le ventilateur et positionne la vanne raccordée pour les séquences de pré-ventilation et d'allumage. Après la pré-ventilation et le démarrage du brûleur, l'autorisation de régulation est délivrée à un régulateur externe qui positionne la vanne en fonction de la puissance demandée. Après l'arrêt du brûleur, débute la phase de post-ventilation. La commande de brûleur BCU 370 contrôle les pressions de gaz et d'air. Une fonction optionnelle de contrôle d'étanchéité intégré permet de contrôler les vannes en interrogeant un pressostat gaz externe.

La possibilité de paramétrage par l'intermédiaire d'un port optique et du logiciel BCSOFT assure une adaptation optimale de l'appareil à l'application spécifique. Les tentatives d'allumage paramétrables ainsi que la possibilité de programmer

un redémarrage automatique augmentent la disponibilité de l'équipement de brûleur.

L'option démarrage rapide autorise le démarrage conforme du brûleur à air soufflé après un arrêt de régulation sans pré-ventilation. On évite ainsi une entrée d'air inutile dans la chambre de combustion. Après une demande en température, la puissance thermique maximale est disponible.

L'état du programme, les paramètres de l'appareil ou encore le signal de flamme s'affichent directement sur l'appareil. Un mode manuel intégré permet le démarrage manuel du brûleur ainsi que le réglage de la position de la vanne d'air indépendamment de la commande centrale. Le logiciel de commande et de réglage BCSOFT est un outil performant pour la mise en service et la maintenance.

Afin de réduire les frais d'installation et de câblage, une interface PROFIBUS DP pour la transmission des signaux de commande et des rétrosignaux est disponible en option.

Tension secteur :

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz,
230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz.



BCU 570

BCU 570

La commande de brûleur BCU 570 commande, allume et contrôle les brûleurs industriels individuels et à air soufflé de puissance illimitée en fonctionnement intermittent ou continu. On l'utilise pour les brûleurs à allumage direct ou allumés par un brûleur d'allumage.

Le BCU 570 comporte une interface pour les éléments de réglage qui commandent la puissance du brûleur. Il peut aussi bien commander des servomoteurs (IC 20, IC 40, signal progressif trois points et RBW) que des convertisseurs de fréquence. La fonction de contrôleur d'étanchéité peut être intégrée en option.

Le BCU 570 commande le ventilateur et positionne un servomoteur ou un convertisseur de fréquence raccordé pour les séquences de pré-ventilation et d'allumage. Une fois les conditions centrales de sécurité remplies (par ex. pré-ventilation, interrogation des détecteurs de débit et des pressostats), le BCU 570 démarre le brûleur. Ensuite, l'autorisation est délivrée au régulateur de température externe commandant le servomoteur ou le convertisseur de fréquence en fonction de la puissance demandée. La commande de brûleur BCU 570 contrôle les pressions de gaz et d'air. Le contrôleur d'étanchéité intégré en option contrôle les vannes en interrogeant le pressostat gaz externe ou via le

contrôle de la position fermeture de la vanne gaz en amont.

L'adaptateur optique disponible en option permet, à l'aide du programme BCSOFT, la lecture de paramètres, d'informations d'analyse et de diagnostic à partir du BCU. Tous les paramètres valides sont sauvegardés sur la carte mémoire de paramétrage interne. Par ex. lors d'un remplacement d'appareil, il est aisé de retirer la carte mémoire de paramétrage et de l'insérer dans un nouveau BCU afin de transférer les paramètres.

Un mode manuel intégré permet la commande manuelle des commandes de brûleur et le positionnement des vannes papillon.

La sortie de ventilateur et les sorties de servomoteur et de vanne fiables sont placées dans un module de commande enfichable. Ce dernier peut être facilement changé en cas de nécessité.

Le BCU peut être monté sur un rail DIN dans l'armoire électrique. Les borniers de raccordement enfichables facilitent le montage et le démontage du BCU.

Tension secteur:

120 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %,
230 V CA, -15/+10 %, 50/60 Hz, ±5 %.



Type	Application		Brûleur	Commande de la puissance	Exigences des normes	Contrôle de flamme										Équipement							Remplacement						
	Brûleur individuel	Multi-brûleurs				Allumage direct	Brûleur et brûleur d'allumage	Brûleur / Brûleur d'allumage surveillés indépendamment	Étagée, cyclique	Pour brûleurs à tube radiant	Modulante	EN 298, fonctionnement continu	SIL 3	Contrôle monoélectrode par ionisation	Contrôle deux électrodes par ionisation	UV intermittent / UVS	UV fonctionnement continu / UVD	Fonctionnement haute température	Contrôle multi-brûleurs	Nombre sorties de vanne gaz	Allumage intégré	Système de contrôle d'étanchéité intégré		Longueur maxi. du câble de signal de flamme	Raccordement au bus terrain Profibus	Raccordement au bus terrain Profinet	Programmable avec BCSofT	Commande 24 V	Rail DIN
IFD 244		●	●					●			●						1	○	1 m/75 m ¹⁾ 3,3 ft/246 ft ¹⁾					●			54	IFS 244	
IFD 258		●	●					●		●	●	●					1	○	1 m/75 m ¹⁾ 3,3 ft/246 ft ¹⁾					●			54	IFS 258, IFS 13x	
BCU 440		●	●					●	●	●	●						1	○	5 m/50 m ¹⁾ 16,4 ft/ 164 ft ¹⁾			●			●		54		
BCU 460		●	●					●	●	●	●	●	○				2	○	5 m/50 m ¹⁾ 16,4 ft/ 164 ft ¹⁾	○		●			●		54		
BCU 465		●	●					●	●	●	●	●	○				2	○	5 m/50 m ¹⁾ 16,4 ft/ 164 ft ¹⁾	○		●			●		54		
BCU 480		●	●	●				●	●	●	●	●	○				2	○	5 m/50 m ¹⁾ 16,4 ft/ 164 ft ¹⁾	○		●			●		54		
PFU 760		●	●					●	●	●	●	●	○	●			2		100 m 328 ft	○		●	●			●		00	PFS, PFD, PFU 778
PFU 780		●	●	●				●	●	●	●	●	○				2		100 m 328 ft	○		●	●			●		00	PFU 798
BCU 560		●	●					●	●	●	●	●	○	●			3	○	100 m 328 ft		○	●	●	●				20	IFS 11x, IFD 45x
BCU 565		●	●					●	●	●	●	●	○				3	○	100 m 328 ft		○	●	●	●				20	IFS 11x, IFD 45x
BCU 580		●	●	●				●	●	●	●	●	○				4	○	100 m 328 ft		○	●	●	●				20	IFS 11x, IFD 45x
BCU 370	●		●	●				●	●	● ²⁾	●	●					3	○	1 m/50 m ¹⁾ 3,3 ft/164 ft ¹⁾	○		●			●		54		
BCU 570	●		●	●				●	●	●	●	●					4	○	100 m 328 ft		○	●		●			20	IFS 11x	

● = standard, ○ = option

¹⁾ La valeur inférieure s'applique en cas de transformateur d'allumage intégré, la valeur supérieure en cas de transformateur d'allumage externe.

²⁾ Pour le BCU 370, un contrôle monoélectrode n'est possible qu'avec allumage externe.

FCU 500, FCU 505

Pour la surveillance et la commande de fonctions centrales de sécurité sur les installations multi-brûleurs :

- Contrôle de la pression de gaz et d'air
- Pré-ventilation
- Contrôle d'étanchéité ou fonction proof-of-closure (en option)
- Surveillance de la température (en option)
- Raccordement au bus terrain (en option)

FCU 500 :

unité centrale de contrôle des sécurités pour plusieurs zones de four.

FCU 505 :

commande la protection et la puissance d'une zone de four donnée.

Interlocuteur

www.kromschroeder.com → Process Heat → Sales

Elster GmbH

Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)

Allemagne

Tel. +49 541 1214-0

info@kromschroeder.com

www.kromschroeder.com

Sous réserve de modifications techniques visant à améliorer nos produits.
Copyright © 2016 Elster GmbH
Tous droits réservés.

Honeywell
krom
schroeder